



## Place au vélo Nantes Rapport financier Exercice 2021

### Evolutions et la situation des grands équilibres financiers de l'association :

- Le compte de résultat et de bilan sont joints au présent rapport.
- Les comptes de l'exercice 2021 sont déficitaires de **7 830 €** ce qui se révèle relativement faible si l'on considère de nouveau les conditions économiques de l'année liées à la crise sanitaire. Il faut également noter que sur la base de ce résultat, la Ville de Nantes, par le CADRAN, s'est engagée à compenser le déficit par un fond COVID, d'un montant identique au résultat dès publication de celui-ci.
- Au global le montant des subventions est en augmentation. Suite aux négociations de fin 2020 et début 2021 Nantes Métropole a augmenté notre subvention et nous avons pu bénéficier d'une partie du solde du marché relatif aux prestations en entreprises et sur l'espace public. Toutes les prestations ont pu être effectuées. On notera que les subventions ont été maintenues même lorsque les actions correspondantes n'ont pu être effectuées que ce soit pour Nantes Métropole que pour le Conseil Départemental. Elles seront en partie reportées sur 2022.
- Le montant des adhésions est en légère baisse en raison des longues périodes de fermeture du brico-vélo, première porte d'entrée des adhérents.
- Les prestations de services se sont stabilisées au rythme des restrictions de travail, sans effondrement craint en début d'année.
- Les partenaires ont maintenu leur soutien financier- Groupama, la SEMITAN, Bicloo.
- Les investissements ont été limités aux besoins informatiques et bureaux nécessaires ainsi que des vélos financés dans le cadre du PDASR Plan Départemental d'Action Sécurité Routière.
- Il y a une hausse des charges dont charges sociales liée à : l'année pleine du fonctionnement du Collectif associations vélo des Pays de la Loire, l'arrivée de Jean Favreau en thèse CIFRE (entièrement financée par subventions et ANRT Agence nationale de la Recherche et de la Technologie, l'embauche de Suzanne Collet, contrat d'alternance co-financé par l'Etat.
- Le Collectif des Associations, intégré et géré par Place au Vélo n'a pas encore mobilisé tous les financements attendus mais est resté à l'équilibre.
- Nous avons dû annuler certaines formations IMV Initiateur mobilité Vélo, reportées sur 2022 mais nous avons assuré la formation nationale FUB créer et gérer une vélo-école, qui a connu un réel succès.
- La situation de la trésorerie de l'association reste trop faible avec une augmentation en besoin de fonds de roulement malgré le versement plus rapide de la subvention de Nantes Métropole.

### Les éléments significatifs de l'activité de l'exercice au travers de clignotants de gestion.

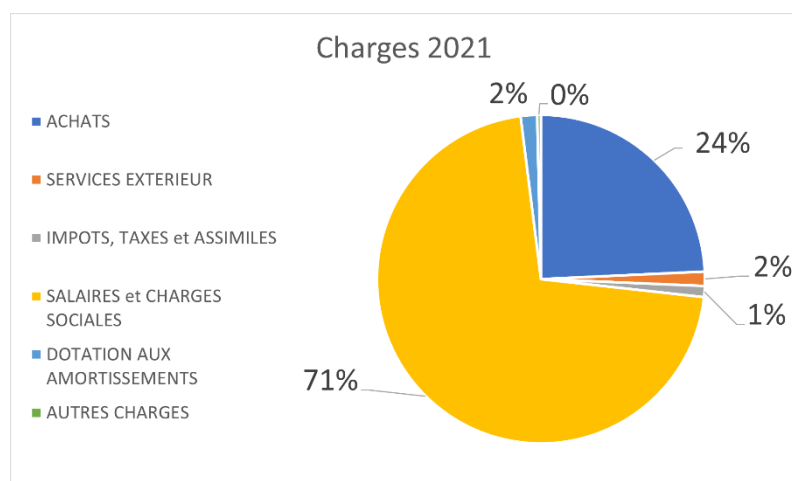
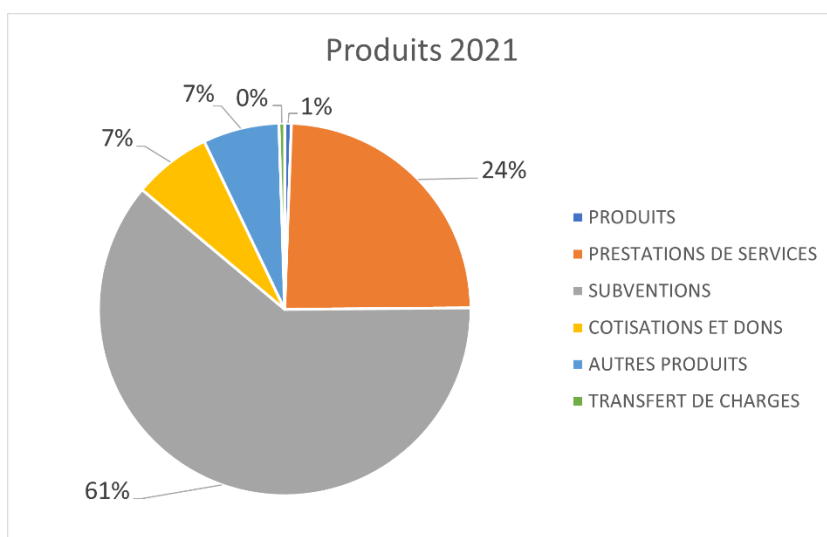
- Baisse du bénévolat bien compréhensible compte tenu de la situation sanitaire
- Concernant la dépendance des financements publics, l'année exceptionnelle due à la crise COVID 19 nous fait repasser à 61 % de subvention dans notre budget dont une la majeure partie correspond à des actions.
- Montant et nombre des cotisations : le nombre d'adhérents légèrement en baisse reste à la fois un bon indicateur

de bonne santé de l'association et de l'attention portée par les adhérents qui continuent de nous soutenir. Cependant un plan de relance de recherche de nouveaux adhérents est à mettre en place.

- Frais de structure nécessaire au fonctionnement de l'association : les frais de structure sont parfaitement gérés avec 9 salariés soit 7.8 ETP (équivalent temps plein), un loyer associatif raisonnable pour un local en centre-ville. L'extension des bureaux obtenue en 2019 s'avère insuffisante et nous restons en attente d'une nouvelle solution.

### Analyse qualitative de la situation financière :

PRODUITS	2021
PRESTATION DE SERVICES	85 619
SUBVENTIONS	215 773
COTISATIONS/ DONNS	23 896
AUTRES PRODUITS	23 332
TRANSFERT DE CHARGES	1740
<b>TOTAL PRODUITS</b>	<b>350 360</b>



CHARGES	2021
ACHAT DE MARCHANDISES ET AUTRES ACHATS NON STOCKES	86 986
SERVICES EXTERIEURS	5 000
IMPOTS, TAXES ET ASSIMILES	3 897
SALAIRES ET CHARGES SOCIALES	255 174
DOTATION AUX AMORTISSEMENTS	5 802
AUTRES CHARGES	1312
<b>TOTAL CHARGES</b>	<b>358 873</b>